



## TECHNICAL DATA SHEET

Código: D.08.02 /2

Revisión: 0

Página 1 de 1

# FASIT HT

Rev.: 1  
Fecha de Revisión: 06/2018

El cartón comprimido tipo FHT es un material de fibra sintética compuesta de fibra de vidrio, fibras de aramida y NBR, libre de amianto, especialmente diseñado para su uso a muy altas temperaturas, en presencia de gases, aceites, combustibles, ácidos orgánicos débiles e inorgánicos y vapor hasta 250 °C.

**Conforme a DIN28091, FA-GA1-0, BS7531gradeX, DVGWDIN3536/6, DVGWVP401, TA-Luft (VDI2440), Germanische Lloyd.**

*Asbestos free compressed glass fibre, composed of inorganic fibres, aramid fibres and NBR, specially designed for very high temperature applications, in presence of gases, fuels, oils, mild organic and inorganic acids, steam up to 250 °C.*

**In compliance with DIN28091, FA-GA1-0, BS7531gradeX, DVGWDIN3536/6, DVGWVP401, TA-Luft (VDI2440), Germanische Lloyd.**

### Límites de trabajo recomendados / Recommended service limits:

|                                                              |                |
|--------------------------------------------------------------|----------------|
| Tª max. pico/servicio / Max. temp. peak/service              | 440 / 350 (°C) |
| Tª máx. de servicio con vapor / Max temp. service with steam | 250 (°C)       |
| Presión máx. de servicio / Max. service pressure             | 100 (bar)      |

### Propiedades / Properties

| Test                                                                           | Norma (Norm) | Parámetros (Test Parameter)           | Valor (Value) | Unidad (Unit)     |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| <b>Relajación de tensión</b><br>Stress retention                               | DIN 52913    | 16 h, 175 °C,<br>50 N/mm <sup>2</sup> | 35            | N/mm <sup>2</sup> |
|                                                                                |              | 16 h, 300 °C,<br>50 N/mm <sup>2</sup> | 30            | N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Compresibilidad</b><br>Compressibility                                      | ASTM F-36    |                                       | 5 - 10        | %                 |
| <b>Recuperación</b><br>Recovery                                                | ASTM F-36    |                                       | 50            | %                 |
| <b>Resistencia a la tracción</b><br>Tensile strength                           | DIN 52910    | Transversal<br>Across grain           | 8             | N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Ratio de fuga específico</b><br>Specific leakage rate                       | DIN 3535/6   |                                       | 0,08          | mg/m·s            |
| <b>Aumento de espesor tras inmersión</b><br>Thickness increase after immersion | ASTM F-146   | 5h, 150 °C<br><b>IRM 903 oil</b>      | 8             | %                 |
|                                                                                |              | 5 h, 23 °C<br><b>Fuel B</b>           | 10            | %                 |

The indicated data were determined to the best modern laboratory standards on standardized test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.

Los datos indicados se determinaron según los estándares modernos de laboratorio en muestras de prueba estandarizadas. Si estos datos son comparados con datos que se determinen en piezas terminadas, pueden producirse variaciones.