

JUNTAS BESMA

BELPA @ Materiales para Juntas



BELPA® CSA 25



BELPA® CSA 28



BELPA® CSA 50



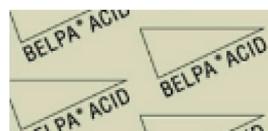
BELPA® CSA 320



BELPA® CSA 90



BELPA® CSC 120



BELPA® ACID



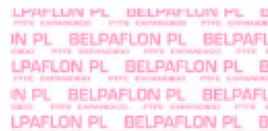
BELPA® GRAF



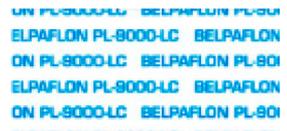
BELPA® MICA



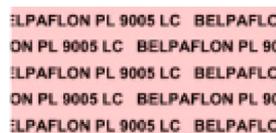
BELPA® FLEX



BELPAFLON® PL



BELPAFLON® PL-9000-LC



BELPAFLON® PL-9005-LC

BELPA® CSA 25



MATERIAL COMPRIMIDO PARA JUNTAS

COMPOSICIÓN

Plancha para juntas fabricada con fibras orgánicas y fibras minerales mezcladas en una matriz de caucho. El material así obtenido es una plancha para juntas para un amplio rango de usos. Su baja permeabilidad y su reducido coste hacen de esta plancha de comprimido para juntas, el producto sin amianto adecuado para la mayoría de servicios comunes (agua, aire, diversos aceites y disolventes).

Material diseñado para su uso con agua, aire, gases en aplicaciones moderadas, especialmente en aplicaciones con agua potable (certificado para uso en agua potable del Institut Pasteur). También disponible con acabado antiadherente. REF. BELPA® CSA-25 G.

DATOS TECNICOS	
Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	2000 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0 ; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.65 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	10% - 20%
Recuperación elástica ASTM F-36	>30%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	5 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	< 1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión ASTM oil N°1 5h 150°C	<25%

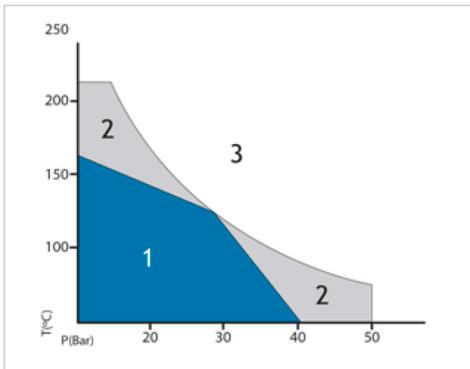
Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

INSTITUT PASTEUR: ACS agua potable



DIAGRAMA PRESIÓN-TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T

1. Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
2. Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
3. Área no recomendada.

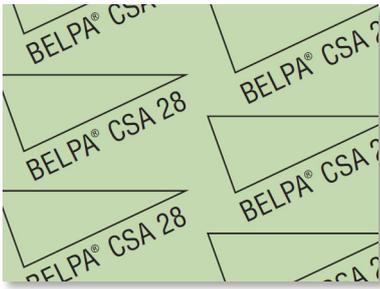
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® CSA-28

MATERIAL COMPRIMIDO PARA JUNTAS

COMPOSICIÓN:



Plancha para juntas fabricada con fibras orgánicas y fibras minerales mezcladas en una matriz de caucho NBR. BELPA® CSA - 28 es una plancha para juntas para un rango amplio de usos, con una buena resistencia a los aceites y una baja permeabilidad al gas. BELPA® CSA-28 es una alternativa económica para las aplicaciones de presión y temperatura moderadas en servicios comunes como aire, agua, aceite, solventes, etc.

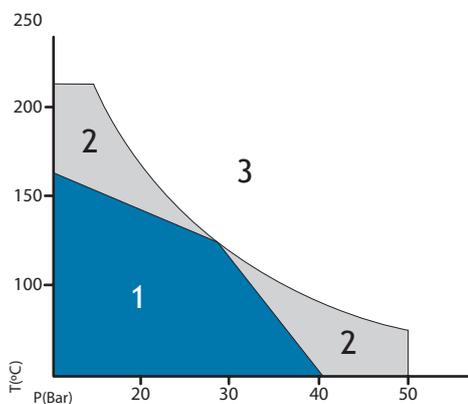
También disponible en acabado antiadherente. REF. BELPA® CSA-28 G.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0 ; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.8 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36 A	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>45%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	7 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	< 1 cm ³ /min
Incrementos ASTM F-146	
ASTM oil N°3 5h 150°C	<10%
ASTM fuel B 5h RT	<12%
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.	



DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

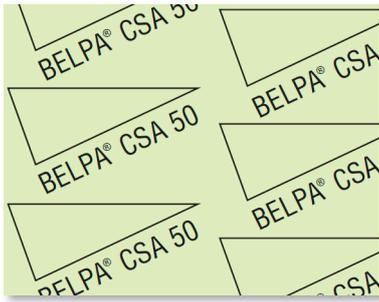
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® CSA-50

MATERIAL COMPRIMIDO PARA JUNTAS PARA SERVICIOS GENERALES

COMPOSICIÓN:



Material comprimido de alta calidad para juntas fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho tipo NBR.

Plancha para juntas con gran resistencia a la temperatura y a la hidrólisis y con una amplia gama de aplicaciones de sellado industrial. Material para juntas utilizado en los servicios generales de plantas industriales y en especial en tuberías de agua, gas, aceites e hidrocarburos a temperaturas moderadas.

También disponible con malla de acero y antistick. REF. BELPA CSA-50 MG.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500; 2000x1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.75 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36 A	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>50%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	9 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<10%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 20°C	<10%

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

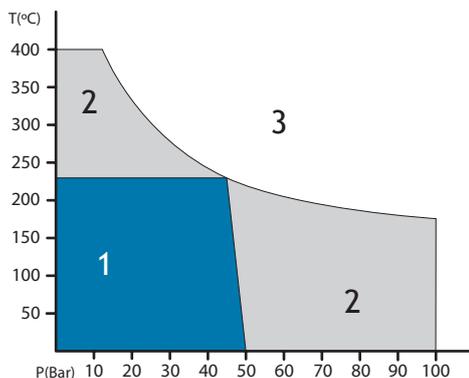
CERTIFICACIONES

DVGW (DIN 3535-6 GAS)

DVGW (VP401)

Agua Potable: TZW: KTW

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

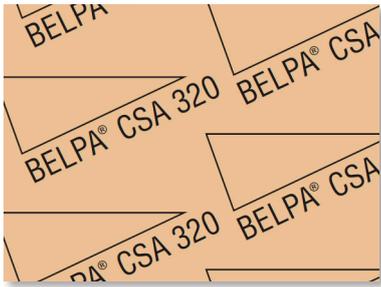
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® CSA-320

MATERIAL COMPRIMIDO UNIVERSAL PARA JUNTAS

COMPOSICIÓN:



Material comprimido para juntas de alta calidad fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de caucho tipo NBR de alta calidad.

El material obtenido es una plancha para juntas de alta resistencia a la compresión y de muy baja permeabilidad al gas, confiriendo al producto excelentes características para la mayoría de servicios industriales. Material con excelentes prestaciones para uso con agua, aire, aceites, hidrocarburos y gases. Particularmente recomendado en compresores, sistemas hidráulicos y en la construcción naval.

También disponible en malla de acero y antistick. REF. BELPA® CSA 320 MG.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.75 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>50%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	11 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<3%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 20°C	<5%

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

DVGW (DIN 3535-6 gas)

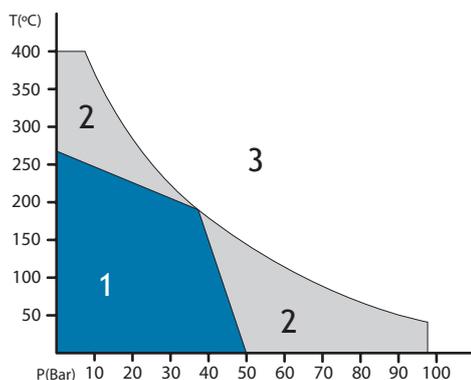
DVGW (VP-401 altas temperaturas en gas)

AGA (AG 208 gas combustible)

WRAS (BS6920 agua potable)

TZW (KTW agua potable)

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

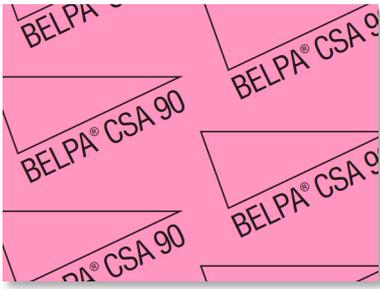
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® CSA-90

MATERIAL COMPRIMIDO PARA JUNTAS DE ALTAS PRESTACIONES

COMPOSICIÓN:



Material comprimido para juntas de altas prestaciones fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de caucho tipo NBR de alta calidad.

BELPA® CSA 90 es una plancha para juntas de alta resistencia a la compresión, buena resistencia a la tracción y muy baja permeabilidad al gas, excelentes características para la mayoría de servicios industriales, donde la alta exigencia de resistencia a temperatura y presión deben ser combinadas (Grado X: BS 7531).

También disponible con malla de acero y anti-stick. REF. BELPA CSA 90 MG.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.65 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>50%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	12 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<3%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 20°C	<7%

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

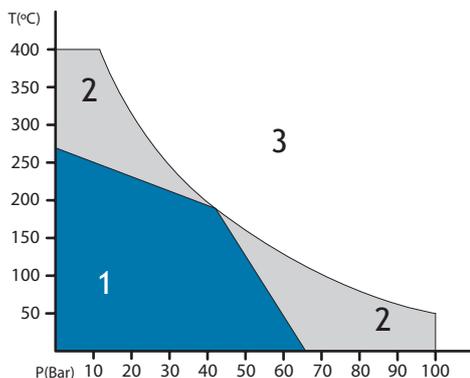
CERTIFICACIONES

DVGW (DIN 3535-6 gas)

DVGW (VP-401 altas temperaturas en gas)

WRAS (BS6920 agua potable)

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® CSC-120

MATERIAL COMPRIMIDO CON FIBRA DE CARBONO

COMPOSICIÓN:



Material comprimido para juntas de altas prestaciones fabricado a base de fibras de carbono, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho tipo NBR de alta calidad.

Material para juntas con una excelente resistencia mecánica y una aceptable resistencia al vapor. Su uso está incluido en un rango universal de aplicaciones en la industria en general.

También disponible en malla de acero y antistick. REF. BELPA® CSA 120 MG.

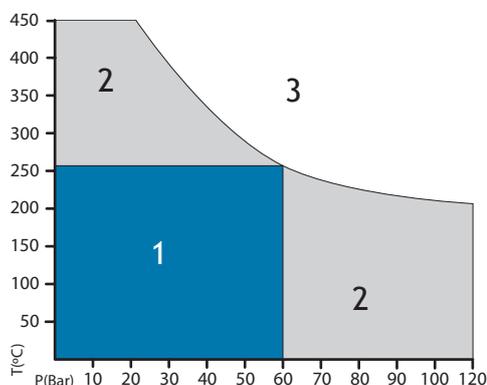
DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.70 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>50%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	12 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<8%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 20°C	<10%

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.



DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



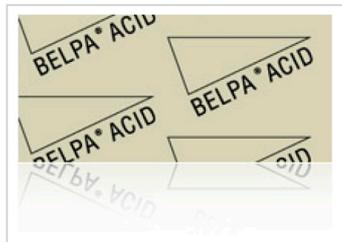
EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPA® ACID



MATERIAL COMPRIMIDO PARA ACIDOS Y BASES

COMPOSICIÓN

Material para juntas fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho.

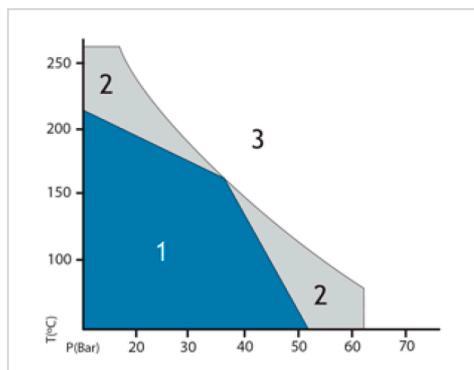
El material así obtenido es una plancha para juntas recomendable para un amplio rango de condiciones y resistente a productos químicos incluyendo la mayoría de ácidos, aceites, disolventes y bases. Material diseñado para su uso

con los ácidos y bases más utilizados en la industria.

DATOS TECNICOS	
Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	2000 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.75 g/cm3
Comprensibilidad ASTM F-36	7 - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>45%
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm3/min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N° 3 5h. 150°C	<7%
Inmersión en ASTM fuel B 5h. 150°C	<8%
H2SO4 (72%) 24 H/RT	<4%
HCl (18%) 24 H/RT	<1.5%
HNO3 (33%) 24 H/RT	<1.5%
Na (OH) (50%) 24 H/RT	<2%

Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

DIAGRAMA PRESIÓN-TEMPERATURA



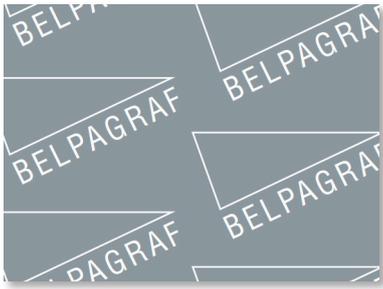
EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T

1. Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
2. Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
3. Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

COMPOSICIÓN:



Material para juntas consistente en grafito mineral puro expandido con inhibidor de corrosión.

Por las características propias del grafito es de uso universal, incluso a altas presiones y temperaturas, con una excepcional resistencia al vapor. Homologado para trabajos a alta temperatura, certificado en prueba de fuego según API 607. Se fabrican diferentes calidades en función de la inserción metálica que incorporan.

BELPAGRAF SL: Material de grafito mineral expandido puro y laminado.

BELPAGRAF SR: Material de grafito mineral expandido puro reforzado con una lamina metálica de acero SS 316/316L de 0.05 mm de espesor.

BELPAGRAF SE/GE: Material de grafito mineral expandido puro reforzado con una lamina metálica perforada y engatillada de acero SS 316/316L de 0.1 mm de espesor. También disponible con alta densidad de grafito (aprox. 1.45 gr/cm³) Ref. BELPAGRAF COMPAC.

DATOS TÉCNICOS

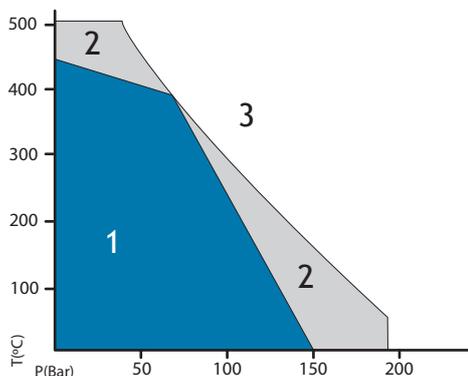
Medidas estándar (mm). Otros bajo demanda	1000x100 / 1500x1500 / 2000x1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad ASTM C-559	1.12 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	40%
Recuperación ASTM F-36	20%
Permeabilidad al gas DIN 3535 modificada	<0.01 cm ³ /min
Contenido en grafito	>98%
Contenido en cenizas	<2%
Temperatura de utilización:	
Atmosfera neutral	-200 a 3000°C
Atmosfera oxidante	-200 a 450°C
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.	



CERTIFICACIONES

API 607 4th edición (prueba de fuego)

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

COMPOSICIÓN:



Material para altas temperaturas consistente en mica exfoliada comprimida en una plancha de acero inoxidable 316 perforada.

El producto así obtenido tiene unas cualidades adecuadas para su empleo en juntas de altas temperaturas y bajas presiones, especialmente diseñado para servicios donde por oxidación, no se puede utilizar el grafito.

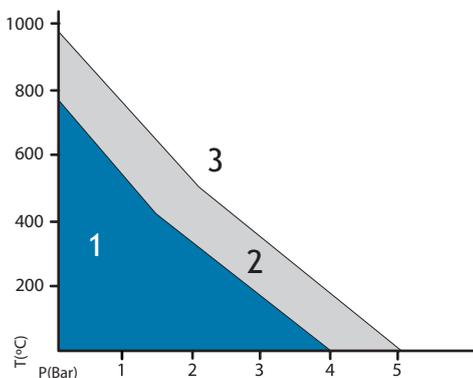
Recomendado para turbinas de alta temperatura, turbocompresores, intercambiadores de calor de alta temperatura, instalaciones de aire seco, caliente y en general en aplicaciones de altas temperaturas. En automoción en tubos de escape y motores. En la industria química, petroquímica y refinería en plantas de procesos con altas temperaturas de operación (procesos de pirólisis y catálisis principalmente).

DATOS TÉCNICOS

Medidas estándar (mm). Otros bajo demanda	1000 x 1200
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	2.0 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	25% - 30%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>25%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	80 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	1.7 ml/s
Relajación 50 Mpa/300°C DIN 52913	30 MPa
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.	



DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



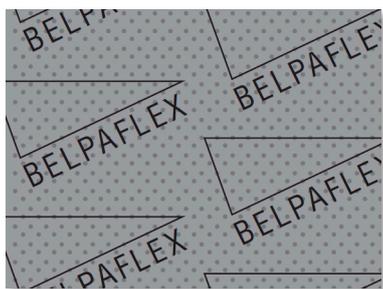
EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

COMPOSICIÓN:



Plancha consistente en dos láminas libres de amianto ensambladas en una lamina de acero perforada. Alta resistencia a temperaturas en juntas de culata y tubos de escape de motores de gasolina y diesel así como buena resistencia a aceites, fuel y fluidos refrigerantes. Material para juntas para la industria de la automoción.

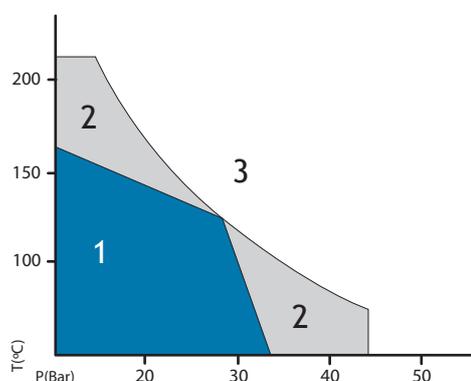
DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm)	520 x 1000
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.8; 1.2; 1.6; 2.0; 3.0
Densidad (+/- 10%)	2.2 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36 A	15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>35%
Incrementos en peso ASTM F-146	
ASTM oil N°3 5h 150°C	<15
ASTM B 5h 150°C	<10

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.



DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

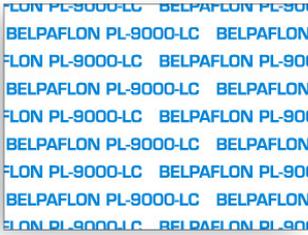
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPAFLON® PL-9000-LC

PLANCHA DE P.T.F.E. MODIFICADO CON CARGAS ESPECIALES

COMPOSICIÓN:



Plancha fabricada en PTFE con partículas especiales incorporadas para aumentar la resistencia a la deformación en caliente. Belpaflon PL 9000 LC es la plancha para juntas con una alta resistencia química incluyendo ácidos y bases fuertes a altas concentraciones (sosa cáustica, hidróxido potásico, ácidos nítricos, sulfúricos y clorhídrico). Este material está especialmente diseñado para servicios en los que el ataque químico está unido a altas presiones y temperaturas mejorando el comportamiento de las planchas de PTFE tradicionales. Cumple con la homologación FDA.

DATOS TÉCNICOS

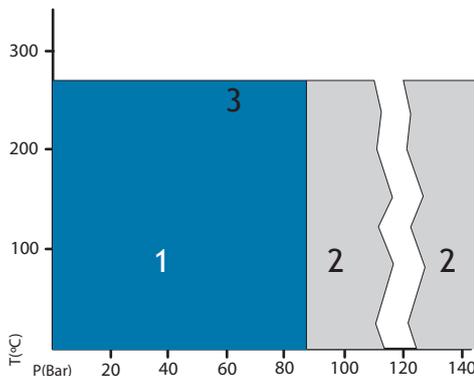
Color	Blanco
Medidas estándar (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	1.5; 2; 3
Densidad (+/-10%)	2.24 g/cm ³
Temperatura min./max.	-200 / +260
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	< 0,01 cm ³ /min
Comprensibilidad ASTM F-36 A	15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	40%
Recuperación (mm) DIN 28090-2	0.09
Modulo de compresión a 150°C (%) ξ wsw/200	25
Modulo de compresión a T ^a ambiente (%) ξ KSW	7
Fluencia a T ^a Ambiente (%) ξ KRW	3

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

FDA (FDA 21, CFR 177-1550)

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

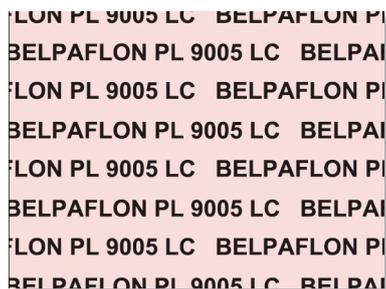
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

BELPAFLON® PL-9005-LC

PLANCHA DE P.T.F.E MODIFICADO PARA APLICACIONES EN MEDIOS ACIDOS

COMPOSICIÓN:



Plancha de P.T.F.E. con una adición de partículas especiales para incrementar la resistencia a la fluencia en caliente. Material para juntas con una resistencia química excelente, incluyendo los ácidos y los álcalis en altas concentraciones. Está especialmente diseñado para los servicios en los cuales el ataque químico se combina con altas presiones y temperaturas mejorando el comportamiento de las tradicionales planchas de P.T.F.E. expandido. No inflamable y no envejece, es fácil de cortar y se desmonta fácilmente de la brida debido a sus propiedades antistick. Material diseñado para aplicaciones en la industria Química y Petroquímica y en la industria del papel, especialmente en sustitución de las juntas sándwich comprimido-PTFE.

BELPAFLON PL 9006 LC: variante azul especialmente diseñado para bridas con bajo apriete en bridas plásticas, cerámicas, de vidrio o fenólicas.

BELPAFLON PL 9000 LC: variante en blanco especialmente diseñado para juntas de la industria farmacéutica y alimentaria.

DATOS TÉCNICOS

Medidas estándar (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	2.20 g/cm ³
Temperatura min./max. (°C)	-200 / +260
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	< 0.02 ml/min
Comprensibilidad ASTM F-36	15%
Recuperación elástica ASTM F-36	30%

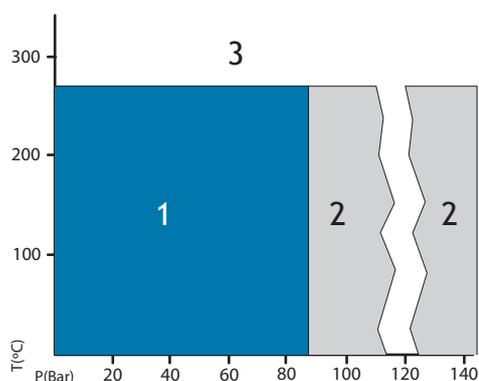
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

FDA (FDA 21, CFR 177-1550)



DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.