



TECHNICAL DATA SHEET

Código: D.08.02 /2

Revisión: 0

Página 1 de 1

BELPA® CSC-120

Propiedades Generales / General Properties

Composición	Fibras de carbono, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho tipo NBR de alta calidad.
Composition	<i>Carbon fibers, aramid and inorganic fillers dispersed in a matrix of high quality NBR type rubber mixtures.</i>

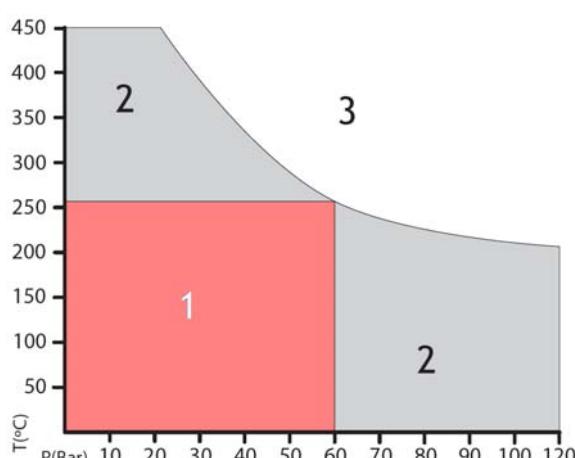
Material con una excelente resistencia mecánica y una aceptable resistencia al vapor. Su uso está incluido en un rango universal de aplicaciones en la industria en general.

También disponible en malla de acero y antistick. REF. BELPA® CSA 120 MG.

Material with excellent mechanical resistance and acceptable resistance to steam. Its use is included in a universal range of applications in the industry in general.

Also available in steel mesh and antistick. REF. BELPA® CSA 120 MG.

Diagrama pT / pT diagram



AREA ①

Adecuado, sujeto a compatibilidad química.
Suitable, subject to chemical compatibility.

AREA ②

Puede ser adecuado, pero se recomienda una evaluación técnica.
May be suitable but a technical evaluation is recommended.

AREA ③

No instalar la junta sin una evaluación técnica.
Do not install the gasket without a technical evaluation.

Propiedades físicas (espesor=2mm) / Physical properties (thickness=2mm)

Test	Norma (Norm)	Parámetros (Test Parameter)	Valor (Value)	Unidad (Unit)
Densidad Density		±10%	1,70	g/cm ³
Compresibilidad Compressibility	ASTM F36 A		7 - 15	%
Recuperación Recovery	ASTM F36 A		>50	%
Resistencia a tracción Tensile strength	ASTM F152	Transversal	12	MPa
Permeabilidad al gas Gas permeability	DIN 3535/6		<1	cm ³ /min
Incremento de espesor tras inmersión en fluido Thickness increase after fluid immersion	ASTM F146	Oil IRM 903: 5 h/150°C Fuel B: 5h/20°C	<8 <10	%

The indicated data were determined to the best modern laboratory standards on standardized test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.

Los datos indicados se determinaron según los estándares modernos de laboratorio en muestras de prueba estandarizadas. Si estos datos son comparados con datos que se determinen en piezas terminadas, pueden producirse variaciones.