



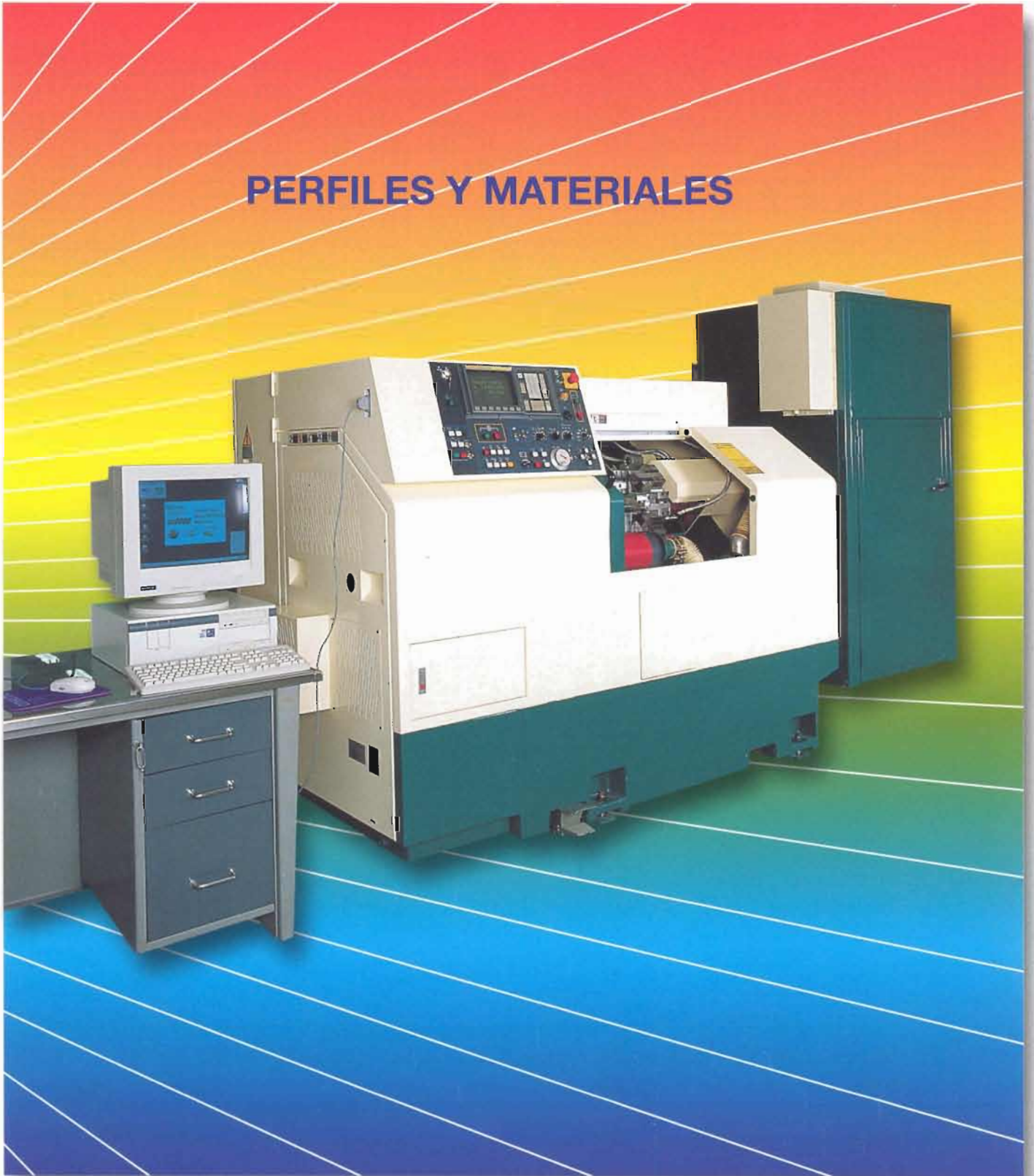
JUNTAS BESMA S.A.

FABRICA DE JUNTAS



PROGRAMA DE MÁQUINA







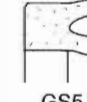



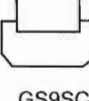
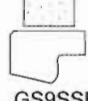






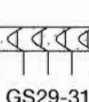
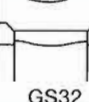



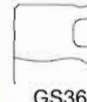


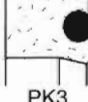







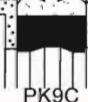



















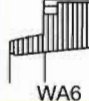









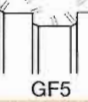

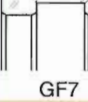



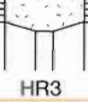










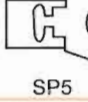








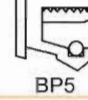

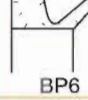





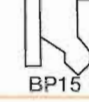


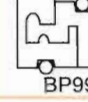
PERFILES Y MATERIALES



PROGRAMA DE FABRICACIÓN ESTANQUEIDAD





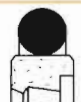




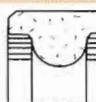

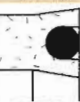


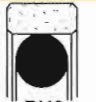
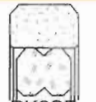

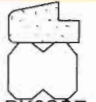
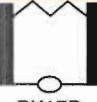
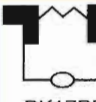

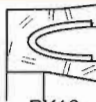
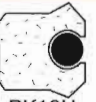


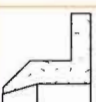




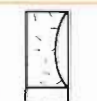






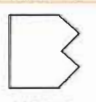




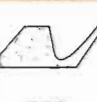





PROGRAMA DE MÁQUINA

PERFILES

GS VÁSTAGO											
											
											
PK PISTÓN											
											
											
											
WA RASCADORES											
											
GF GUÍAS											
HR ROTATIVAS											
											
SP ESPECIALES											
BP RETENES											
											



Para más información no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico.

 GS7	 GS7B	 GS8	 GS8B	 GS9	 GS9S
 GS18	 GS19	 GS19H	 GS20	 GS21	 GS22
 PK7	 PK7B	 PK8	 PK8SE	 PK8S	 PK8SSE
 PK17P	 PK17PB	 PK18	 PK19	 PK19H	 PK20
 WA75	 WA8	 WA8PB	 WA9	 WA10	 WA11
 BST9	 BST10	 BST11	 BST12	 BST13	
 HR15	 HR16	 HR17			
 SP11	 SP12	 SP13	 SP14		
 BP7	 BP7S	 BP8	 BP9	 BP10	 BP11

NUESTROS MATERIALES STANDARD:

Oz - PU 95 (rojo y verde)

Dureza: 95+ a -2 Shore A
Presión: hasta 400 bar
Temperatura: - 20 a + 110°C

Oz - HNBR (negro)

Hasta +170°C
Temp. Presión: hasta 160 bar

Oz - NBR (negro)

Dureza: 85 ± 5 Shore A
Presión: hasta 160 bar
Temperatura: - 20 a + 200°C

Oz - VITON (marrón)

Dureza: 85 ± 5 Shore A
Presión: hasta 160 bar
Temperatura: - 30 a + 130°C

Oz - EPDM (negro)

Dureza: 85 ± Shore A
Presión: hasta 160 bar
Temperatura: - 30 a + 130°C

Oz - TUF (azul)

Temperatura: -50 a + 100°C

Oz - TFF (gris-negro)

Presión Rotación: 3N/mm
Temperatura: -200 a +260°C

Oz - Mo (negro)

Temperatura: -50 a + 150°C

Oz - PTFE (blanco)

Presión Rotación: 2N/mm
Temperatura: -200 a +260°C

SUMINISTRAMOS:

Cualquier Junta hasta un diámetro de 300 mm. en menos de una hora, y hasta 1.600 mm. en 48 horas. Posibilidad de Suministrar cualquier perfil que solicite en:

**POLIURETANOS, NBR, TEFLÓN
TERMOPLÁSTICOS, Etc.**

Una pieza o cantidades elevadas.

Diámetros de hasta 2000 mm.

Más de 1000 perfiles standard.

Dimensiones métricas ó en pulgadas.

La más alta calidad y el servicio más rápido, es una norma básica de ésta empresa.

SOLO NECESITAMOS ESTOS DATOS:

El perfil

Medio y aplicación

Presión

Temperatura de trabajo

Dimensiones

Velocidad





El programa de máquina está especialmente ideado para la fabricación de juntas en tiempo récord. Juntas Besma, S.A., se consolida en cabeza de este sector, lugar que siempre ha ocupado, atendiendo a las necesidades de sus clientes con inmediatez; aún así esta empresa pretende ir más allá, en el servicio que presta a las empresas que han confiado en sus métodos de trabajo, y quiere reducir los tiempos de producción y aumentar la calidad que presta a sus clientes. Desde aquí nos esforzamos día a día en trabajar mejor para que Vds. sigan manteniendo la confianza en Juntas Besma, S.A.



Bº Barronco, 12 - Pº Landetxe - 48480 ZARATAMO (Bizkaia) ESPAÑA
 Tfno.: 34 94 671 42 30 Fax: 34 94 671 43 60
 E-mail: besma@juntasbesma.com www.juntasbesma.com